

**VNMG**
**Тип ромб 35°**

Стружкойлом	Область применения		VNMG	r	Ap	Fn
XF	Чистовая обработка	<b>P</b>	VNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25
			VNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25
XM	Полу-чистовая обработка	<b>P</b>	VNMG160404-XM	0,4	0,15-3,0	0,05-0,3
			VNMG160408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4
			VNMG160412-XM	1,2	0,6-3,0	0,15-0,5
HG	Полу-чистовая обработка	<b>M</b> <b>S</b>	VNMG160404-HG	0,4	0,3-2,0	0,1-0,35
			VNMG160408-HG	0,8	0,5-3,0	0,15-0,4
PP	Полу-черновая обработка	<b>P</b>	VNMG160404-PP	0,4	0,2-4,0	0,05-0,3
			VNMG160408-PP	0,8	0,6-4,0	0,1-0,4
			VNMG160412-PP	1,2	1,0-4,0	0,15-0,5
U	Обработка чугуна	<b>K</b>	VNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5
			VNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6
			VNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин							
			CVD				PVD			без покр
			MK6020	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MK110	MN10
<b>P</b>	P1 Конструкционная сталь	120	200-400			200-380			120-240	
	P3 Легированная сталь	250	140-320			150-360			70-150	
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200			100-220			50-150	
<b>M</b>	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200	140-360				170-260	170-260	170-260	
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	120-320				140-245	140-245	140-245	
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180					100-300	100-300	100-300	
<b>K</b>	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230		130-280	160-350				30-140	
	K2 Серый чугун	180		160-280	160-320				30-140	
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250		120-250	140-300				30-140	
<b>S</b>	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200					40-80	40-80	40-80	
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350					30-45	30-45	30-45	
	S3 Титан и титановые сплавы	110					100-160	100-160	100-160	70-100
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310					50-55	50-55	50-55	50-55
<b>N</b>	N1 Деформируемые алюминиевые сплавы	60-100								450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90								300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130								200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110								180-400
	N5 Электролитная медь	100								150-300
<b>H</b>	H1 Закаленная сталь	550							20-90	
	H2 Закаленная сталь	630							30-60	